

异型线制造专家

山东腾达异型金属科技有限公司

地址:山东省滕州市鲁班大道北段1899号

电话:+86-632-5677777

异型线销售部电话:+86-632-5677777



集团产品网站



官方视频号

山东腾达异型金属科技有限公司

ABOUT US

关于我们

山东腾达特种钢丝科技有限公司（以下简称腾达特钢）隶属于中国民营制造业500强之一的腾龙精线集团。2003年驻扎山东滕州，现已深耕不锈钢精线领域20余年。公司主攻发展高档不锈钢和特种合金材料，专业进行特种合金丝新材料生产工艺的创新和新产品研发。主营产品包括异型线、不锈钢焊丝、弹簧丝、微丝、电热合金等，年生产能力达10万吨，不锈钢精线市场占有率国内排行前列，是中国不锈钢深加工行业的领军企业。

近年来先后被评为山东省技术创新示范企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省专精特新中小企业、山东省高端品牌培育企业、山东省智能制造标杆企业等多项荣誉。

500

中国民营制造业500强

100000

公司年生产能力10万吨

20

深耕不锈钢领域20余年

50

企业产品远销50多个国家

OUR STORY

我们的故事

2003

进入山东，创立腾达不锈钢

1986

集团初创，开启艰苦创业历程

2019.2

越南腾远正式投产
集团产业版图实现跨国
2019年11月新设腾达特钢

2018.5

腾达紧固科技
不锈钢深加工基地开建
2019年6月建成投产

2025.2

腾达特钢占地220亩新厂正式搬迁生产全面开启新环境、新腾达

2024.1

腾达科技在深交所主板挂牌上市

2013.11

建成浙江腾龙精线

2015.12

成立腾达紧固科技

2021.10

全面股改，实行员工持股
并成立浙江腾龙棒线

2023.3

江苏不锈钢高端线材智能制造项目建成投产
2023年7月腾达特钢新园区开工建设
2024年10月份建成投产



PRODUCTION WORKSHOP

生产车间

腾达异型以高端精密装备+数字中枢“双驱动模式”构建特种钢丝智造体系：基于国际线材拉拔工艺，集成千余台高端装备矩阵；依托AGV智慧物流网络与柔性产线布局，实现物料快速周转，结合全自动包装线视觉检测与防刮擦技术，最终形成年产能100000吨的高一致性特种钢丝交付能力，持续为客户创造高稳定性、高一致性的特种钢丝产品及全周期技术服务解决方案。

大数据全流程管控

专业制造、规模生产、全流程可控，以精益生产管理为核心思想，全面质量管控为主线，打开从原料投产到成品完工入库制造全过程“黑箱”，实现生产现场数据化、可视化，推动企业生产管理智能化。采用物联网技术，一物一码，搭建高效协同、全过程质量追溯体系，提供可信赖、可溯源的产品工艺和质量数据。

智慧物流							
立库							
行位	托盘	层位	库位数	已用	可用	入库	出库
1-6	1200x1600箱拖	1-8	1880	1381	319	66	110
	1200x1600横梁	1-8		180	10	8	
	1200x1600平拖	9-10	468	253	215	0	10
	1200x1200平拖	11-12	468	405	63	8	7
7-10	1200x1200平拖	1-12	2376	630	1746	20	12

卸货线入口

提升机入口

提升机出口

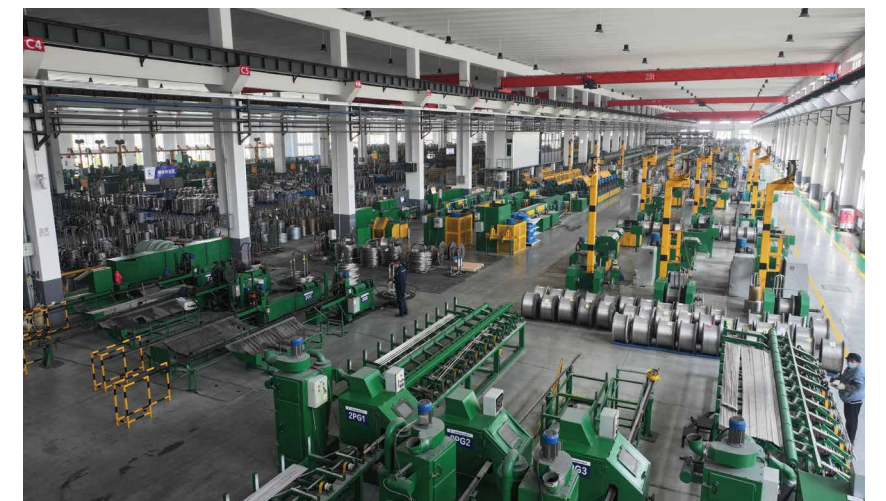
三楼立库入口



智能立体仓

7000多个货位的成品智能立体仓，与产品自动码垛对接入库与出库，发货采用下沉式数字化月台，实现联动发货。

异型线是指截面形状不同于圆形材料的统称，由于其独特的轮廓形状、具备形状特性功能、免切削节约成本、高精度、优异的力学性能等特点被广泛应用于：厨卫、五金、饰品、钟表、电力、汽车、石油、化工、医药、3C电子、医疗器械、航空航天等领域，本公司主要生产小型和超小型精密产品并以订单式生产作为其特性，谋求企业与海内外客户共同发展。



QUALITY TECHNOLOGY

品质技术



2016 年, 公司获国家 CNAS 实验室认可, 申请专利 60 余项, 承担并完成省级以上科技成果转化项目 30 余项。



公司自成立起, 便将技术创新能力建设视为核心竞争力, 以创新驱动企业发展。公司打造了3500平方米的研发实验室及研发试验车间, 配备拉力试验机、光谱分析仪、焊接机器人等70余台行业高端专业试验检测仪器设备。

显微硬度计

光谱分析仪

二次元投影仪

测量投影仪



QUALITY ASSURANCE

质量保证

在产品质量管控方面,公司建立了严谨完备的全流程质量可控可追溯体系,覆盖原料检验、生产过程至成品出库各环节。原料进厂、在制品加工及成品均采用一物一码管理,通过扫码可获取物料从采购到出厂的全部信息,全方位保障产品质量,确保以优质产品回报客户信任。

原料检测

在制品检验

成品检验



公司参照国内、国际标准化操作模式实施QC质量精益研发,相继通过了GB/T 19001/24001/45001三项管理体系、IATF16949、海关高级认证企业(AEO)、欧盟CE、GJB9001C武器装备质量管理等系列体系认证。



PRODUCT INSTRUCTIONS

产品说明

产品名称: 不锈钢异型丝

产品型号: 常规规格齐全

产品材质: 接受定制

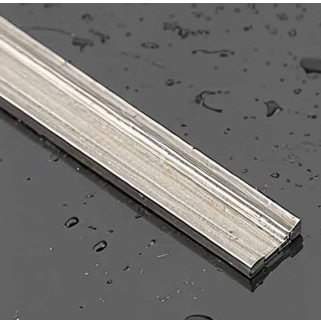
产品特点: 耐腐蚀、耐高温、高韧性等特点

产品定制: 支持零切

产品范围: 用于重工业、轻工业、生活用品行业以及建筑装饰等行业中



不锈钢工字钢



不锈钢L型钢



不锈钢T型钢



不锈钢方丝

MULTIPLE PRODUCTS CASE SHOWCASE

多种产品案例展示



不锈钢六角丝



不锈钢筛管筋条



不锈钢梯形丝



不锈钢椭圆棒



不锈钢三角丝



不锈钢楔形棒



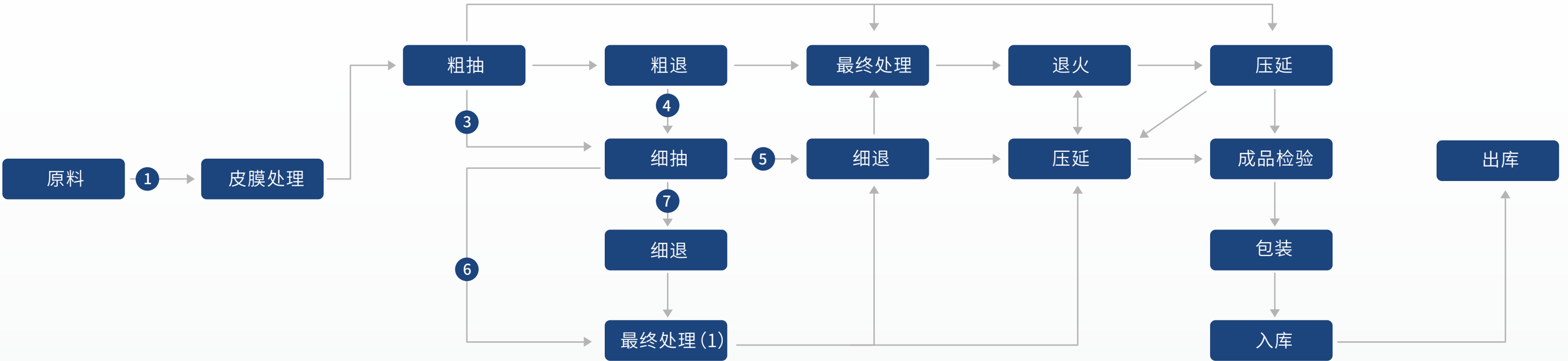
不锈钢异型材



不锈钢圆边扁条

WORKMANSHIP PROCESS

工艺流程

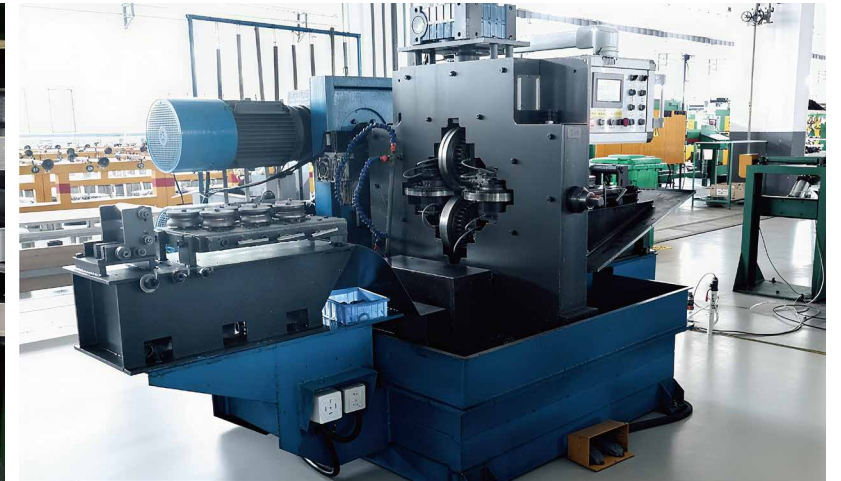
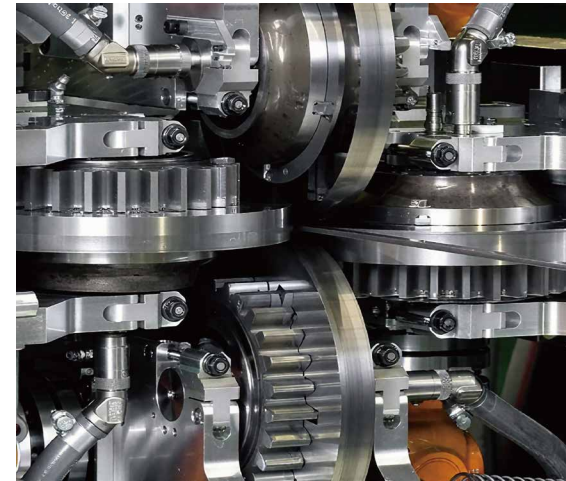


MANUFACTURE EQUIPMENT

制造装备



公司自主研发和引进先进的单头轧机、多头联轧机、土耳其头轧机、卷抽机、抛光机、退火炉、校直机等,可生产各种异型线材并确保实现高要求、高稳定的产品要求。



产品应用

五金

钥匙胚、朱胆扣、装饰条、门窗铰链、拉链



厨卫

拉篮边框、卫浴转角篮边框、锅耳、杯柄



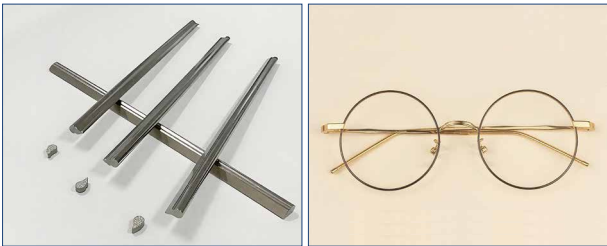
电力

电机通风工字钢、W锁紧销、R开口销



眼镜配件

眼镜铰链、桩头、边框



电子

手机配件、3C电子配件、家电配件



弹簧五金

波簧、卡簧、叠簧、介入导丝管簧



化工

约翰逊筛管、矿山条缝筛、纸浆过滤筛鼓



钟表首饰

表带、表扣、手环、戒指



技术标准

国内不锈钢标准钢号对照表						
中国	日本	美国	英国	德国	法国	前苏联
GB1220-92GB3280-92	JIS	AISIUNS	BS970BS1449	DIN17440DIN17224	NFA35-575NFA35-576	ГОСТ5632
0Cr13	SUS410S	S410				
1Cr13	SUS410	410	410S21	X7Cr13	Z6C13	08X13
2Cr13	SUS420J1	420J1	420S29	X20Cr13	Z20C13	20X13
1Cr17	SUS430	430				
7Cr17	SUS440A	440A				
9Cr18	SUS440C	440C		X105CrMo17	Z100CD17	95X18
0Cr18Ni9	SUS304	304	304S15	X5CrNi189	Z6CN18.09	08X18H10
00Cr19Ni10	SUS304L	304L	304S12	X2CrNi189	Z2CN18.09	03X18H11
0Cr17Ni12Mo2	SUS316	316	316S16	X5CrNiMo1812	Z6CND17.12	
00Cr17Ni14Mo2	SUS316L	316L	316S12	X2CrNiMo1812	Z2CND17.12	03X17H14M2
0Cr18Ni11Ti	SUS321	321		X10CrNiTi189	Z6CNT18.10	08X18H10T
0Cr18Ni11Nb	SUS347	347	347S17	X10CrNiNb189	Z6CNNb18.10	08X18H12F

公差等级表Size and Tolerance							
尺寸 Size	允许偏差Tolerance mm						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
3	+0,-0.006	+0,-0.010	+0,-0.014	+0,-0.025	+0,-0.040	+0,-0.060	+0,-0.100
>3-6	+0,-0.008	+0,-0.012	+0,-0.018	+0,-0.030	+0,-0.048	+0,-0.075	+0,-0.120
>6-10	+0,-0.009	+0,-0.015	+0,-0.022	+0,-0.036	+0,-0.058	+0,-0.090	+0,-0.150
>10-18	+0,-0.011	+0,-0.018	+0,-0.027	+0,-0.043	+0,-0.070	+0,-0.110	+0,-0.180
>18-30	+0,-0.013	+0,-0.021	+0,-0.033	+0,-0.052	+0,-0.084	+0,-0.130	+0,-0.210
>30-50	+0,-0.016	+0,-0.025	+0,-0.039	+0,-0.062	+0,-0.100	+0,-0.160	+0,-0.250
>50-80	+0,-0.019	+0,-0.030	+0,-0.046	+0,-0.074	+0,-0.120	+0,-0.190	+0,-0.300
>80-120	+0,-0.022	+0,-0.035	+0,-0.054	+0,-0.087	+0,-0.140	+0,-0.220	+0,-0.350

加工能力一览表

种类	材质 (定制)	T (厚度)	W (宽度)	公差 等级	表面状态	交货状态	包装方式	执行标准	技术参数
YWB 扁线类	不锈钢	0.20-0.50	0.50-2.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	15-40 kg轴/卷	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWB 扁线类	不锈钢	0.50-1.00	1.00-10.00	9	BD/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	15-40 kg轴/卷 20-400kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWB 扁线类	不锈钢	1.00-5.00	2.00-22.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	100-400 kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWF 方线类	不锈钢	0.50-10.00	1.00-22.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	100-400kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWD 半圆类	不锈钢	0.50-10.00	1.00-22.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	100-400 kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWJ 六角	不锈钢	2.00-32.00	2.00-32.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	100-400 kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWY 椭圆类	不锈钢	1.00-8.00	3.00-20.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	100-400 kg轴/卷/条	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS
YWS 三角类	不锈钢	0.75-5.00	1.50-12.00	9	BDO/SDO	冷轧/冷拉/退火/擦油	200-400 kg轴/条	GB/TD/客户定制	HV/TS
YWQ 其他类	不锈钢	定制	定制	定制	BDO/SDO	定制	定制	GB/TD/客户定制	HRC/HRB/HV/TS

产品种类代码含义：(产品种类最终形状和尺寸以合同附件图纸确认为准)

- 1、第一位字母**Y**表示异型金属
- 2、第二位字母**W**表示圈线/B表示直条
- 3、第三位字母**B**表示扁线类(上下平面、两侧带圆弧鼓型)产品

F表示四边形类产品**D**表示半圆、月牙形状类产品**J**表示六角产品(两对边尺寸)**Y**表示椭圆类产品**S**表示三角形产品**Q**表示形状不规则无法归类产品**Z**表示Z形或S型产品**T**表示T型类产品**H**表示工字、H型产品

温馨提示：

当您需要我们为您服务时，请提供以下信息：

- 1、样品或者PDF、CAD版本图纸
- 2、产品材质
- 3、产品所需要达到的机械性能(如：硬度、抗拉强度等)
- 4、后续的加工工艺(如：折弯、冲孔、车削、打扁、电解抛光等)
- 5、产品使用环境和交货状态
- 6、出货包装方式
- 7、公司开票资料、营业执照和联系人信息等

化学成分表

马氏体、铁素体、奥氏体、双相不锈钢的化学成分													
类型	钢号	牌号	化学成分表%										
			C	Cr	Ni	Mn	P	S	Mo	Si	Cu	N	其它
奥氏体	201	1Cr17Mn6Ni5N	≤0.15	16.00-18.00	3.50-5.50	5.50-7.50	≤0.060	≤0.030	-	≤1.00	-	≤0.25	-
	201L	03Cr17Mn6Ni5N	≤0.030	16.00-18.00	3.50-5.50	5.50-7.50	≤0.060	≤0.030		≤1.00		≤0.25	
	202	1Cr18Mn8Ni5N	≤0.15	17.00-19.00	4.00-6.00	7.50-10.00	≤0.060	≤0.030		≤1.00	-	≤0.25	-
	204	03Cr16Mn8Ni2N	≤0.030	15.00-17.00	1.50-3.50	7.00-9.00						0.15-0.30	
	301	1Cr17Ni7	≤0.15	16.00-18.00	6.00-8.00	≤2.00	≤0.065	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	302	1Cr18Ni9	≤0.15	17.00-19.00	8.00-10.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	303	Y1Cr18Ni9	≤0.15	17.00-19.00	8.00-10.00	≤2.00	≤0.20	≤0.030	1)	≤1.00	-	-	-
	303se	Y1Cr18Ni9Se	≤0.15	17.00-19.00	8.00-10.00	≤2.00	≤0.20	≤0.030	-	≤1.00	-	-	Se≥0.15
	304	0Cr18Ni9	≤0.07	17.00-19.00	8,00-10.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	304L	00Cr19Ni10	≤0.030	18.00-20.00	8.00-10.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	304N1	0Cr19Ni9N	≤0.08	18.00-20.00	7.00-10.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	0.10-0.25	-
	304N2	0Cr18Ni10NbN	≤0.08	18.00-20.00	7.50-10.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	0.15-0.30	Nb≤0.15
	304LN	00Cr18Ni10N	≤0.030	17.00-19.00	8.50-11.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	0.12-0.22	-
	305	1Cr18Ni12	≤0.12	17.00-19.00	10.50-13.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	309S	0Cr23Ni13	≤0.08	22.00-24.00	12.00-15.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	310S	0Cr25Ni20	≤0.08	24.00-26.00	19.00-22.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	316	0Cr17Ni12Mo2	≤0.08	16.00-18.50	10.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.00-3.00	≤1.00	-	-	-
		1Cr18Ni12Mo2Ti6)	≤0.12	16.00-19.00	11.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	1.80-2.50	≤1.00	-	-	Ti5(C%-0.02)~0.08
		0Cr18Ni12Mo2Ti	≤0.08	16.00-19.00	11.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	1.80-2.50	≤1.00	-	-	Ti5*C%-0.70
	316L	00Cr17Ni14Mo2	≤0.030	16.00-18.00	12.00-15.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.00-3.00	≤1.00	-	-	-
奥氏体双相型	316N	0Cr17Ni12Mo2N	≤0.08	16.00-18.00	10.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.00-3.00	≤1.00	-	0.10-0.22	-
	316N	00Cr17Ni13Mo2N	≤0.030	16.00-18.50	10.50-14.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.00-3.00	≤1.00	-	0.12-0.22	-
	316J1	0Cr18Ni12Mo2Cu2	≤0.08	17.00-19.00	10.00-14.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	1.20-2.75	≤1.00	1.00-2.50	-	-
	316J1L	00Cr18Ni14Mo2Cu2	≤0.030	17.00-19.00	12.00-16.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	1.20-2.75	≤1.00	1.00-2.50	-	-
	317	0Cr19Ni13Mo3	≤0.12	18.00-20.00	11.00-15.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	3.00-4.00	≤1.00	-	-	-
	317L	00Cr19Ni13Mo3	≤0.08	18.00-20.00	11.00-15.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	3.00-4.00	≤1.00	-	-	-
		1Cr18Ni12Mo3Ti6)	≤0.12	16.00-19.00	11.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.50-3.50	≤1.00	-	-	Ti5(C%-0.02)~0.08
		0Cr18Ni12Mo3Ti	≤0.08	16.00-19.00	11.00-14.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	2.50-3.50	≤1.00	-	-	Ti5*C%-0.70
	317J1	0Cr18Ni16Mo5	≤0.040	16.00-19.00	15.00-17.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	4.00-6.00	≤1.00	-	-	
	321	1Cr18Ni9Ti6)	≤0.12	17.00-19.00	8.00-11.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	Ti5(C%-0.02)~0.08
		0Cr18Ni10Ti	≤0.08	17.00-19.00	9.00-12.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	Ti≥5*C%
	347	0Cr18Ni11Nb	≤0.08	17.00-19.00	9.00-13.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	Nb≥10*C%
	XM7	0Cr18Ni9Cu3	≤0.08	17.00-19.00	8.50-10.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	3.00-4.00	-	-

化学成分表

马氏体、铁素体、奥氏体、双相不锈钢的化学成分													
类型	钢号	牌号	化学成分表%										
			C	Cr	Ni	Mn	P	S	Mo	Si	Cu	N	其它
奥氏体—铁素体	XM15J1	OCr18Ni13Si4	≤0.08	15.00-20.00	11.50-15.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	-	3.00-5.00	-	-	2)
	329J1	0Cr26Ni5Mo2	≤0.08	23.00-28.00	3.00-6.00	≤1.50	≤0.035	≤0.030	1.00-3.00	≤1.00	-	-	2)
		1Cr18Ni11Si4AlTi	0.10-0.18	17.50-19.50	10.--120..	≤0.80	≤0.035	≤0.030	-	3.40-4.00	-	-	Al 0.10-0.30 Ti 0.40-0.70
		00Cr18Ni5MoSi2	≤0.030	18.00-19.50	4.50-5.50	1.00-2.00	≤0.035	≤0.030	2.50-3.00	1.30-2.00	-	-	-
铁素体型	405	OCr13Al	≤0.08	11.50-14.50	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	Al 0.10-0.30
	410L	00Cr12	≤0.030	11.00-13.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	430	1Cr17	≤0.12	16.00-18.00	3)	≤1.25	≤0.035	≤0.030	-	≤0.75	-	-	-
	430F	Y1Cr17	≤0.12	16.00-18.00	3)	≤1.00	≤0.035	≥0.15	1)	≤1.00	-	-	-
	434	1Cr17Mo	≤0.12	16.00-18.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	0.75-1.25	≤1.00	-	-	-
	447J1	00Cr30Mo2	≤0.010	28.50-32.00	-	≤0.40	≤0.035	≤0.030	1.50-2.50	≤0.40	-	≤0.015	-
	XM27	00Cr27Mo	≤0.010	25.00-27.50	-	≤0.40	≤0.035	≤0.030	0.75-1.50	≤0.40	-	≤0.015	-
马氏体型	403	1Cr12	≤0.15	11.50-13.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤0.50	-	-	-
	410	1Cr13	≤0.15	11.50-13.50	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	405	0Cr13	≤0.08	11.50-13.50	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	416	Y1Cr13	≤0.15	12.00-14.00	3)	≤1.25	≤0.035	≥0.15	1)	≤1.00	-	-	-
	410J1	1Cr13Mo	≤0.08-0.18	11.50-14.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	0.30-0.60	≤0.60	-	-	-
	420J1	2Cr13	0.16-0.25	12.00-14.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	420J2	3Cr13	0.26-0.35	12.00-14.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	-	-	-
	420F	Y3Cr13	0.26-0.40	12.00-14.00	3)	≤1.25	≤0.035	≥0.15	1)	≤1.00	-	-	-
		3Cr13Mo	0.28-0.35	12.00-14.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	0.50-1.00	≤0.80	-	-	-
		4Cr13	0.36-0.45	12.00-14.00	3)	≤0.80	≤0.035	≤0.030	-	≤0.60	-	-	-
	431	1Cr17Ni2	0.11-0.17	16.00-18.00	1.50-2.50	≤0.80	≤0.035	≤0.030	-	≤0.80	-	-	-
	440A	7Cr17	0.60-0.75	16.00-18.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	4)	≤1.00	-	-	-
	440B	8Cr17	0.75-0.95	16.00-18.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	4)	≤1.00	-	-	-
		9Cr18	0.90-1.00	17.00-19.00	3)	≤0.80	≤0.035	≤0.030	4)	≤0.80	-	-	-
	440C	11Cr17	0.95-1.20	16.00-18.00	3)	≤1.00	≤0.035	≤0.030	4)	≤1.00	-	-	-
	440F	Y11Cr17	0.95-1.20	16.00-18.00	3)	≤1.25	≤0.035	≥0.15	4)	≤1.00	-	-	-
		9Cr18Mo	0.95-1.10	16.00-18.00	3)	≤0.80	≤0.035	≤0.030	0.40-0.70	≤0.80	-	-	-
		9Cr18MoV	0.85-0.95	17.00-19.00	3)	≤0.80	≤0.035	≤0.030	1.00-1.30	≤0.80	-	-	V0.07-0.12
沉淀硬化型	630	0Cr17Ni4Cu4Nb	≤0.07	15.50-17.50	6.50-7.50	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	3.00-5.00	-	Nb 0.15-0.45
	631	0Cr17Ni7Al	≤0.09	16.00-18.00	6.50-7.50	≤1.00	≤0.035	≤0.030	-	≤1.00	≤0.50	-	Al 0.75-1.50
	2205	022Cr23Ni5Mo3N	≤0.030	22.00-23.00	4.50-6.50	≤1.00	≤0.035	≤0.030	3.00-3.50	≤1.00	-	0.14-0.20	-

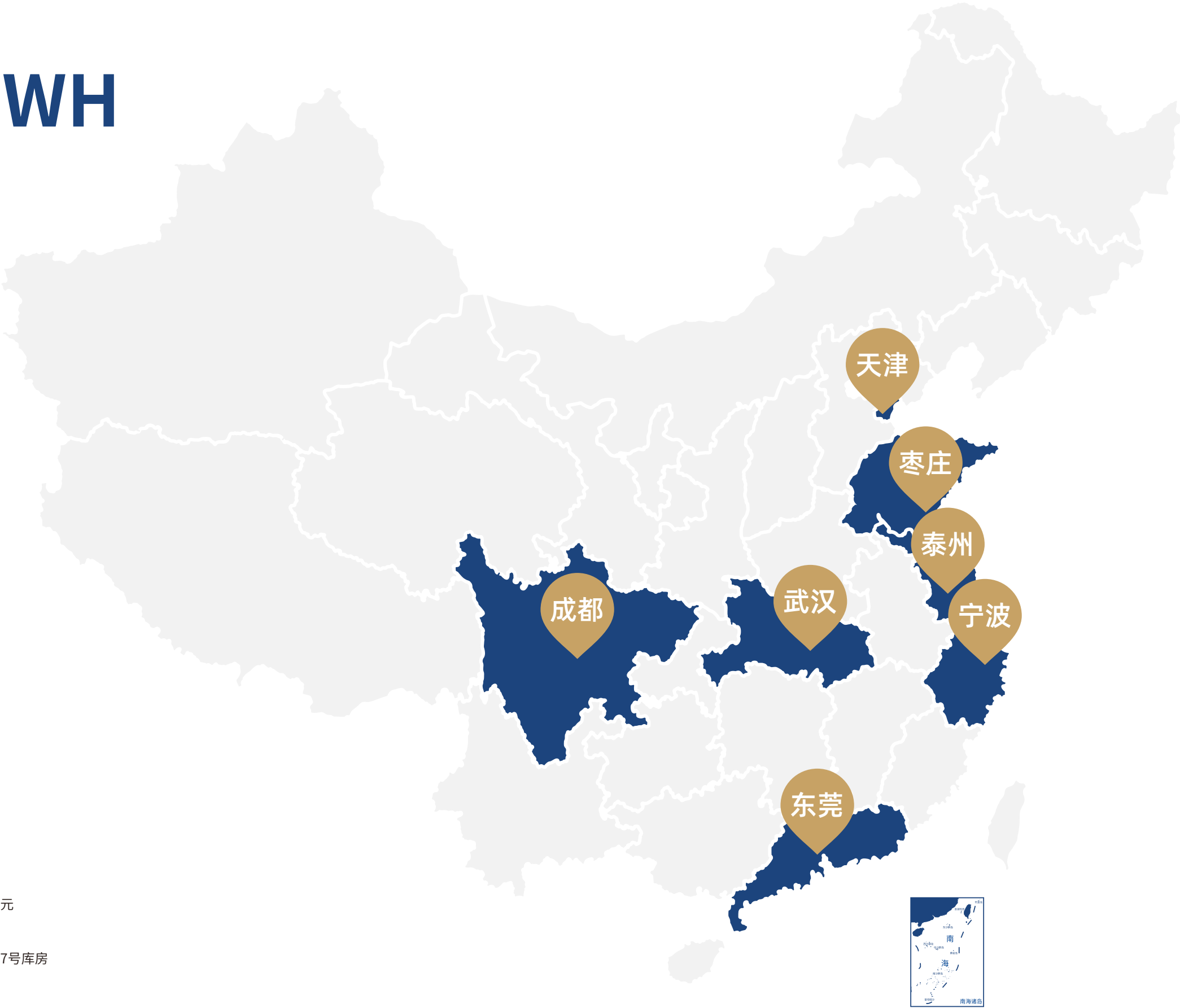
硬度、抗拉强度对照表

常用钢材抗拉强度与维氏硬度、布氏硬度、洛氏硬度的对照			
抗拉强度	维氏硬度	布氏硬度	洛氏硬度
Rm(N/mm2)	HV	HB	HRC
250	80	76	-
270	85	80.7	-
285	90	85.2	-
305	95	90.2	-
320	100	95	-
335	105	99.8	-
350	110	105	-
370	115	109	-
380	120	114	-
400	125	119	-
415	130	124	-
430	135	128	-
450	140	133	-
465	145	138	-
480	150	143	-
490	155	147	-
510	160	152	-
530	165	156	-
545	170	162	-
560	175	166	-
575	180	171	-
595	185	176	-
610	190	181	-
625	195	185	-
640	200	190	-
660	205	195	-
675	210	199	-
690	215	204	-
705	220	209	-
720	225	214	-
740	230	219	-
755	235	223	-
770	240	228	20.3
785	245	233	21.3
800	250	238	22.2
820	255	242	23.1
835	260	247	24
850	265	252	24.8
865	270	257	25.6
880	275	261	26.4
900	280	266	27.1
915	285	271	27.8
930	290	276	28.5
950	295	280	29.2
965	300	285	29.8
995	310	295	31
1030	320	304	32.2
1060	330	314	33.3
1095	340	323	34.4

常用钢材抗拉强度与维氏硬度、布氏硬度、洛氏硬度的对照			
抗拉强度	维氏硬度	布氏硬度	洛氏硬度
Rm(N/mm2)	HV	HB	HRC
1125	350	333	35.5
1115	360	342	36.6
1190	370	352	37.7
1220	380	361	38.8
1255	390	371	39.8
1290	400	380	40.8
1320	410	390	41.8
1350	420	399	42.7
1385	430	409	43.6
1420	440	418	44.5
1455	450	428	45.3
1485	460	437	46.1
1520	470	447	46.9
1555	480	-456	47.7
1595	490	-466	48.4
1630	500	-475	49.1
1665	510	-485	49.8
1700	520	-494	50.5
1740	530	-504	51.1
1775	540	-513	51.7
1810	550	-523	52.3
1845	560	-532	53
1880	570	-542	53.6
1920	580	-551	54.1
1955	590	-561	54.7
1995	600	-570	55.2
2030	610	-580	55.7
2070	620	-589	56.3
2105	630	-599	56.8
2145	640	-608	57.3
2180	650	-618	57.8
	660		58.3
	670		58.8
	680		59.2
	690		59.7
	700		60.1
	720		61
	740		61.8
	760		62.5
	780		63.3
	800		64
	820		64.7
	840		65.3
	860		65.9
	880		66.4
	900		67
	920		67.5
	940		68

LOGISTICS WH

七大物流仓库



枣庄: 山东省枣庄市滕州市鲁班大道北段1899号
电话 86-632-5677777

宁波: 浙江省宁波市北仑区小港陈山东路69号
电话 86-632-5677777

东莞: 广东省东莞市常平镇上坑东路261号
电话 86-632-5677777

天津: 天津市西青区中北工业园阜盛道17号
电话 86-632-5677777

泰州: 江苏省泰州兴化市戴南镇金桥大道6号
电话 86-632-5677777

武汉: 湖北省武汉市东西湖区十四支沟盈创动力产业园5栋1单元
电话 86-632-5677777

成都: 成都市郫都区新创路28号金网通电子科技有限公司院内7号库房
电话 86-632-5677777